

南京乐贝包装科技有限公司
标签及纸制印刷品生产项目
竣工环境保护
验收监测报告表

建设单位：南京乐贝包装科技有限公司

2024年7月

建设单位

法人代表： （签字）

建设单位（盖章）

电话：

传真：

邮编：

地址：

表一建设项目情况、验收依据

建设项目名称	标签及纸制印刷品生产项目				
建设单位名称	南京乐贝包装科技有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	南京市江宁区淳化街道塘家路 12 号				
主要产品名称	标签及纸制印刷品				
设计生产能力	年产标签约 5000 万个、纸制印刷品约 300 吨				
实际生产能力	年产标签约 5000 万个、纸制印刷品约 300 吨				
建设项目环评时间	2023 年 4 月	开工建设时间	2024 年 1 月		
调试时间	2024 年 4 月	验收现场监测时间	2024 年 5 月 13-14 日		
环评报告表审批部门	南京市生态环境局	环评报告表编制单位	南京伊环环境科技有限公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	15 万元	比例	7.5%
实际总概算	150 万元	环保投资	6.5 万元	比例	4.3%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>2、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修正）；</p> <p>3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）；</p> <p>4、《中华人民共和国噪声污染防治法》（2021 年 12 月 24 日）；</p> <p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令 213 届第 43 号），2020 年 4 月 29 日修订；</p> <p>6、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起</p>				

	<p>施行)；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，(国环规环评〔2017〕4号)；</p> <p>8、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》(环办环评函〔2017〕1235号)；</p> <p>9、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境部2018年第9号，2018年5月15日)；</p> <p>10、《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(环境保护部，环办〔2015〕52号，2015年6月4日)；</p> <p>11、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(生态环境部，环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日)；</p> <p>12、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办〔2021〕122号)；</p> <p>13、《南京乐贝包装科技有限公司标签及纸制印刷品生产项目环境影响报告表》，南京伊环环境科技有限公司，2023年4月；</p> <p>14、《关于南京乐贝包装科技有限公司标签及纸制印刷品生产项目环境影响报告表的批复》(宁环(江)建〔2023〕79号)。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>废水：本次验收项目废水主要为生活污水、冷却水废水。生活污水经过厂区化粪池处理后，与冷却水废水一并经市政污水管网接管排入青龙污水处理厂，接管标准执行《南京市江宁区淳化街道办事处青龙污水处理厂项目环境影响报告书》中污水处理厂的接管要求，污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标准(GB18918-2002)后，尾水排入索墅东河，最终汇入句容河。</p> <p>废气：本次验收项目废气主要为印刷、擦拭、润版、对裱糊盒过程中产生的废气及危废仓库废气，其污染物因子为非甲</p>

烷总烃。有组织非甲烷总烃执行《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）表 1 排放限值；无组织非甲烷总烃在厂界执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 浓度限值，同时厂区内执行《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）表 3 排放限值。

噪声：本次验收项目噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

表 1-1 青龙污水处理厂接管标准 单位：mg/L（pH 无量纲）

指标	pH	COD	氨氮	TN	SS	TP
数值	6-9	400	30	35	200	4

表 1-2 《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准（GB18918-2002）

单位：mg/L（pH 无量纲）

指标	pH	COD	氨氮	TN	SS	TP
数值	6-9	50	5（8*）	15	10	0.5

注*：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

表 1-3 《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）表 1

污染物		最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h	监控位置
非甲烷总烃	其他	50	1.8	车间或生产设施排气筒出口

表 1-4 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3

污染物	监控浓度限值 mg/m ³	监控位置
非甲烷总烃	4	边界外浓度最高点

表 1-5 《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）表 3

污染物	监控点限值 mg/m ³	限制含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

表 1-6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准

类别	昼间（dB（A））	夜间（dB（A））
2	60	50

表二项目建设情况、原辅料、工艺流程及产污环节

1、工程建设内容

项目名称：标签及纸制印刷品生产项目；

建设单位：南京乐贝包装科技有限公司；

建设地点：南京市江宁区淳化街道塘家路 12 号；

项目性质：新建；

工作制度：每年工作 300 天，3 班制，每班 8 小时，不提供食宿；

职工人数：企业劳动定员 15 人；

投资总额：环保投资 6.5 万元，占项目总投资 150 万元的 4.3%。

排污许可申领情况：企业行业类别属于 C2231 纸和纸板容器制造，对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，该项目类别属于“十七、造纸和纸制品业 22”中“纸制品制造 223”的简化管理项，企业于 2024 年 5 月 23 日已通过简化管理排污许可证审核。

规模及内容：南京乐贝包装科技有限公司投资 150 万元，租赁金广恒环保技术（南京）股份有限公司现有厂房（建筑面积约 1200 平方米），购置四色机、单色机、水洗标印刷机、全自动覆膜机、切纸机、模切机、烫金机、对裱机、糊盒机等设备，建设标签、纸制印刷品生产线。年产标签约 5000 万个、纸制印刷品约 300 吨。

本次验收项目主要建设内容见表 2-1。

表 2-1 工程设计和实际建设内容一览表

类别	环评要求建设内容		实际建设情况	环评相符性
主体工程	印刷车间	建筑面积108m ² ，印刷区	建筑面积108m ² ，印刷区	与环评一致
	洗标车间	建筑面积72m ² ，洗标区	建筑面积72m ² ，洗标区	与环评一致
	后道车间	建筑面积252m ² ，设有覆膜区、糊盒区等	建筑面积252m ² ，设有覆膜区、糊盒区等	与环评一致
储运工程	原料仓库	建筑面积108m ²	建筑面积108m ²	与环评一致
	成品仓库	建筑面积144m ²	建筑面积144m ²	与环评一致
	过道及包装区	建筑面积408m ²	建筑面积408m ²	与环评一致
公用工程	办公室	建筑面积108m ²	建筑面积108m ²	与环评一致
	给水	257.128t/a	257.128t/a	与环评一致
	供电	24万kWh/a	24万kWh/a	与环评一致
	冷却塔	0.06t/h	0.06t/h	与环评一致
	排水	197t/a	197t/a	与环评一致

环保工程	印刷废气、擦拭废气、润版废气、对裱糊盒废气	经集气罩收集+二级活性炭吸附装置TA001+15m高排气筒DA001高空排放	经集气罩收集+二级活性炭吸附装置TA001+15m高排气筒DA001高空排放	与环评一致
	危废仓库废气	整体换风+二级活性炭吸附装置TA001+15m高排气筒DA001高空排放	整体换风+二级活性炭吸附装置TA001+15m高排气筒DA001高空排放	与环评一致
	生活污水	化粪池 10m ³	化粪池 10m ³	与环评一致
	冷却水废水	/	/	与环评一致
	噪声	设备减振、厂房隔声，降噪20dB	选用低噪声设备、底座、建筑隔声	与环评一致
	一般固废间	5m ²	5m ²	与环评一致
	危废贮存点	20m ²	20m ²	与环评一致

2、地理位置及平面布置

(1) 地理位置：本次验收项目位于南京市江宁区淳化街道塘家路 12 号，与原环评一致。

(2) 平面布置

实际建设过程中主体工程、生产设施位置与原环评一致。

3、现有项目环评批复及环保验收情况详见下表

表 2-2 现有项目环评手续履行情况汇总表

序号	项目名称	规模	报告类型	环评审批情况	验收情况
				批准文号或日期	验收时间
1	标签及纸制印刷品生产项目	年产标签约 5000 万个、纸制印刷品约 300 吨	报告表	宁环(江)建(2023) 79 号	本次验收

4、生产能力

表 2-3 企业生产能力方案一览表

产品名称	类型	本项目环评设计产能	验收实际产能	年生产时间
标签	3*10cm~5*10cm	5000 万个	5000 万个	7200h
纸制印刷品	8*20cm~30*30cm	300 吨	300 吨	

5、原辅材料消耗及设备

本次验收项目主要原辅材料消耗量见表 2-4，主要生产设备见表 2-5。

表 2-4 本项目原辅材料消耗情况表

序号	原料名称	组分/规格	环评中消耗量 (t/a)	实际消耗量 (t/a)	形态	贮存地点	来源	包装材质
1	纸张	大、正度	1800	1800	固体	原料仓库	外购	纸张
2	缎带	/	7 万 m ²	7 万 m ²	固体	原料仓库	外购	牛皮纸或袋装
3	电化铝箔	/	2500m ²	2500m ²	固体	原料仓库	外购	牛皮纸或袋装
4	FT 平版胶印油墨	1kg/袋	2	2	半固体	原料仓库	外购	塑料袋
5	上海牡丹平版胶印油墨	1kg/袋	1	1	半固体	原料仓库	外购	塑料袋
6	胶水	20kg/袋	2.7	2.7	半固体	原料仓库	外购	塑料袋
7	橡皮布清洗剂	18L/桶	0.5	0.5	液态	原料仓库	外购	塑料桶
8	强力墨辊清洗剂	18L/桶	0.2	0.2	液态	原料仓库	外购	塑料桶
9	无胶膜	卷	0.5	0.5	固体	原料仓库	外购	薄膜
10	润版液	25kg/桶	0.5	0.5	液态	原料仓库	外购	塑料桶

表 2-5 企业生产设备情况表

序号	设备名称	规格型号	环评数量 (套)	实际数量 (套)	备注 (用途)
1	小森四色机	429	1	1	印刷
2	四开双色机	740	1	1	印刷
3	单色机	440	1	1	印刷
4	柔性版印带机	GF-4021	4	3	印刷
5	柔性版印带机	GF-4032	1	1	印刷
6	柔性版印带机	GF-4062	1	1	印刷
7	超声波切机	GF-2080A	4	4	模切
8	商标切机	JQ-3010	2	2	模切
9	程控切纸机	920*1000*130	1	1	模切
10	程控切纸机	1370*1450*165	1	1	模切
11	全自动覆膜机	1050	2	1	覆膜
12	模切机	930	5	3	模切
13	烫金机	880	1	1	烫金
14	自动烫金机	640	1	1	烫金
15	对裱机	1000	1	1	裱纸
16	拆标机	MSCB-92	1	1	模切
17	糊盒机	780	1	1	糊盒

18	冷却塔	/	1	1	冷却
----	-----	---	---	---	----

6、项目水平衡

本次验收项目水平衡图见下图。

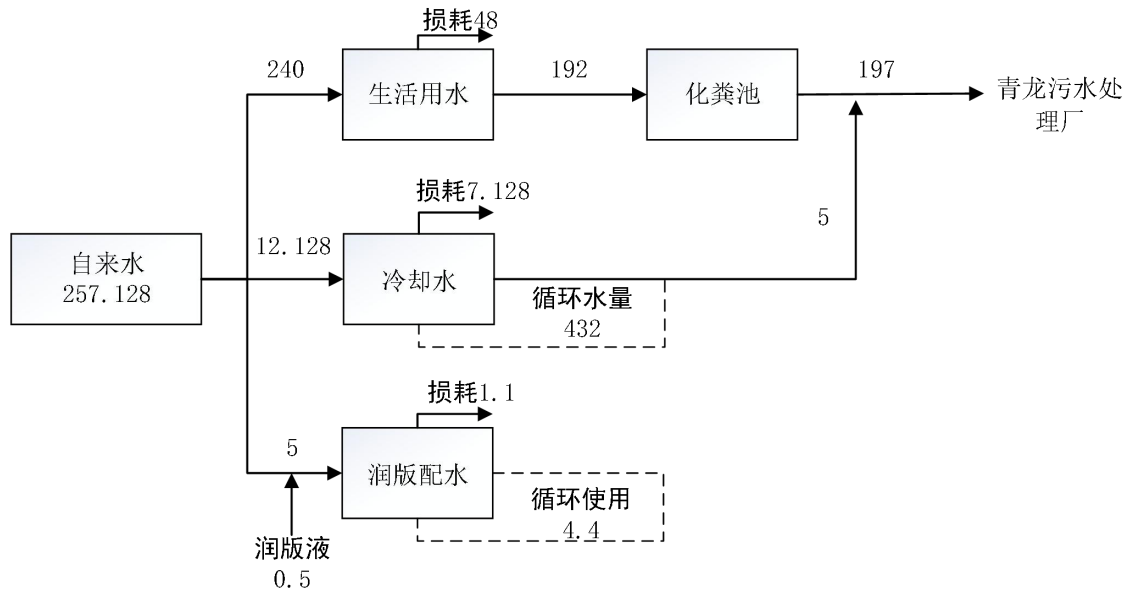


图 2-1 水平衡图 (t/a)

7、本项目工艺流程及产污环节

本次验收项目为标签及纸制印刷品生产项目。生产工艺未发生变动，其工艺流程及产污环节情况如下：

(1) 标签

其工艺流程及产污分析情况如下：

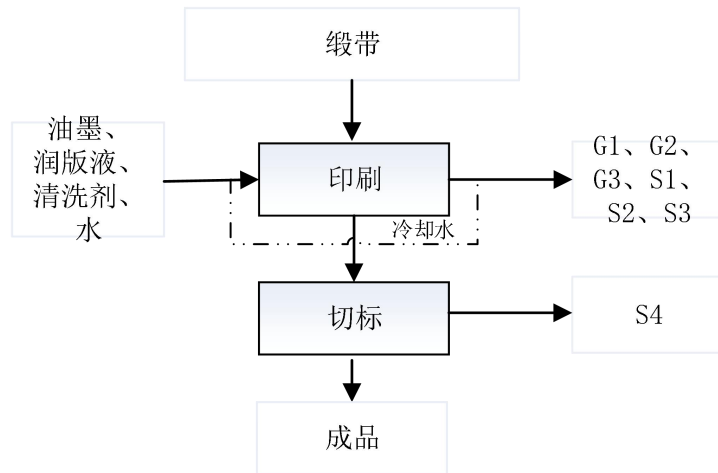


图 2-2 标签生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

①印刷：印刷过程中先使用润版液将印版润湿（润版液需与水按 1:10 的比

例配制），让润版液在印版空白部分形成均匀的水膜，以抵制图文上的油墨向空白部分浸润防止脏版；然后将油墨灌入印刷机的墨斗槽中，利用传墨辊传递到印版上，利用印刷机将印版上的图文印刷在缎带上，整个过程在密闭的印刷车间进行。印刷废气管道集气罩设置于印刷机加墨口上方。油墨直接使用，不进行调配，无调墨过程。当印刷内容调整，需要换版时，将印版拆卸后，用抹布蘸取清洗剂擦洗橡皮布和印版，印刷机上的传墨辊不定期用抹布蘸取清洗剂擦拭黏附的油墨，同时在印刷的过程中需定期对印刷机进行停机维修保养及调换颜色。需要更换油墨时，要用抹布蘸取清洗剂擦拭印刷墨盒。印刷好后印刷品检验合格后为半成品，半成品进入到下道工序，不合格品作为一般固废处理。此工序使用油墨、润版液、清洗剂，主要产生 G1 印刷废气、G2 擦拭废气、G3 润版废气、S1 废包装物、S2 废抹布、S3 不合格品；

②切标：印刷后利用商标切机将印品切成一定形状，即可包装入库。此工序会产生 S4 废边角料。

（2）纸制印刷品

其工艺流程及产污分析情况如下：

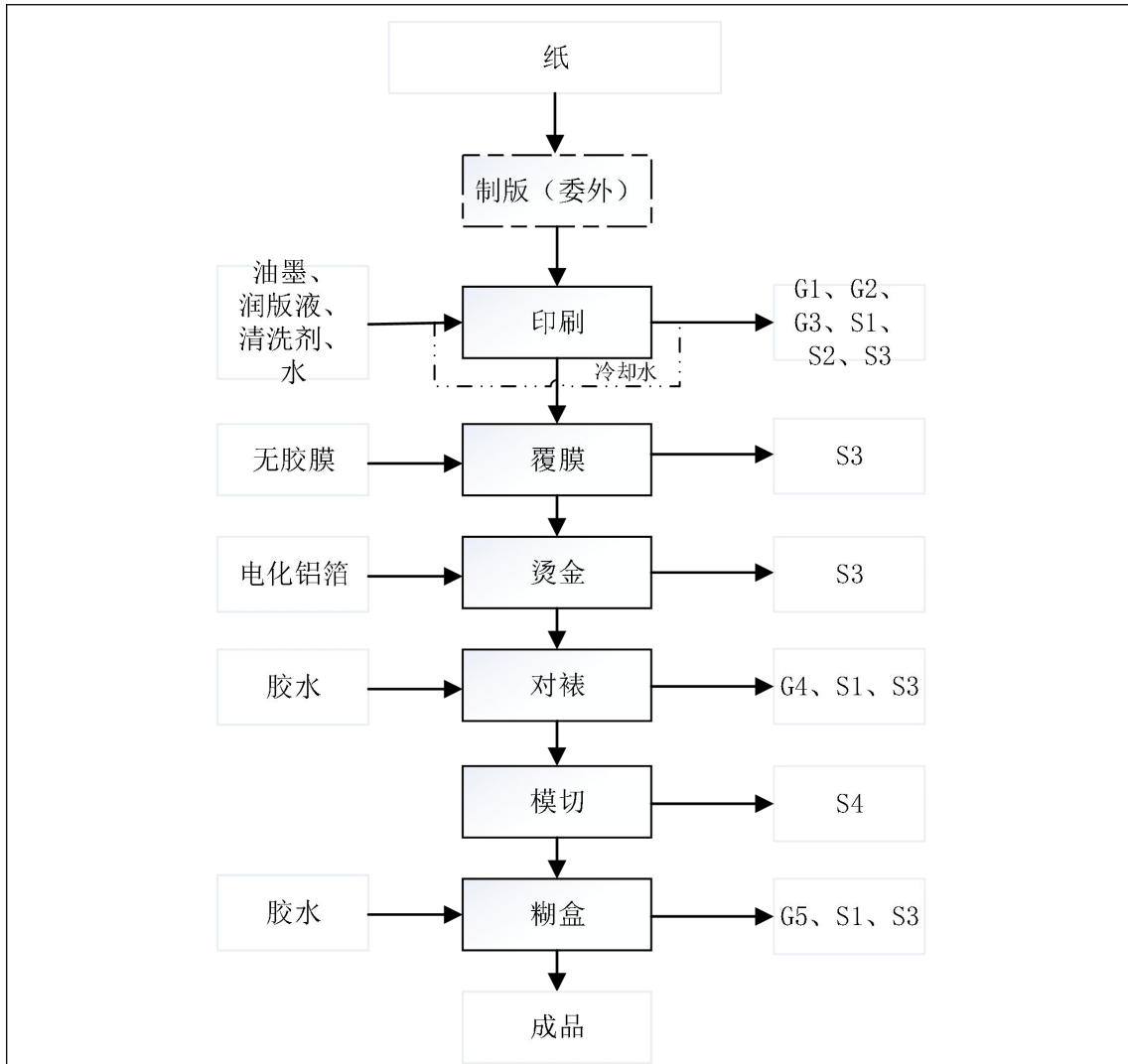


图 2-3 纸制印刷品生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

①制版：委托外协制版公司根据设计好的文档制作印刷用版，然后开展后续印刷工作；

②印刷：印刷过程中先使用润版液将印版润湿（润版液需与水按 1:10 的比例配制），让润版液在印版空白部分形成均匀的水膜，以抵制图文上的油墨向空白部分浸润防止脏版；然后将油墨灌入印刷机的墨斗槽中，利用传墨辊传递到印版上，利用印刷机将印版上的图文印刷在纸张上，整个过程在密闭的印刷车间进行。印刷废气管道集气罩设置于印刷机加墨口上方。油墨直接使用，不进行调配，无调墨过程。当印刷内容调整需要换版时，将印版拆卸后，用抹布蘸取清洗剂擦洗橡皮布和印版，印刷机上的传墨辊不定期用抹布蘸取清洗剂擦拭黏附的油墨，同时在印刷的过程中需定期对印刷机进行停机维修保养及调换颜色。需要更换油

墨时,要用抹布蘸取清洗剂擦拭印刷墨盒。印刷好后印刷品检验合格后为半成品,半成品进入到下道工序,不合格品作为一般固废处理。此工序使用油墨、润版液、清洗剂,主要产生 G1 印刷废气、G2 擦拭废气、G3 润版废气、S1 废包装物、S2 废抹布、S3 不合格品;

③覆膜:根据客户需求,部分印刷品需在纸制品上裱一层透明的塑料薄膜。无胶覆膜全部外购,因为无胶覆膜有较好的热熔性和塑性,通过无胶覆膜机将无胶覆膜热熔复合在纸张上,无胶覆膜机工作温度为 100~105°C,无胶覆膜分解温度在 350~380°C,工作温度远低于无胶覆膜分解温度,因此在覆膜过程无废气产生。此过程会产生 S3 不合格品;

④烫金:利用热压转移的原理,将电化铝箔中的铝层转印到承印物表面以形成特殊的金属效果,烫金机通过电加热到 150°C 左右,将电化铝箔覆盖到纸壳表面,烫金机的烫金时间为 0.4~0.7 秒,烫印压力 0.2 吨,该过程无需添加胶类物质,电化铝箔熔点在 600°C 左右,即烫金加工温度(150°C)远低于其熔点,该过程无废气产生。此过程会产生 S3 不合格品;

⑤对裱:利用对裱机在纸的上面覆上一层高端纸,用来增加产品的档次,对裱过程不需要加热。此工序使用水性胶,会产生 G4 对裱废气、S1 废包装物、S3 不合格品;

⑥模切:对裱后的部分纸张利用切纸机将印品或纸板轧切成一定形状,此工序会产生 S4 废边角料;

⑦糊盒:利用糊盒机将模切后的包装盒用水性胶糊成客户需要的形状,涂胶厚度一般控制为 0.3mm,糊盒过程不需要加热。糊盒后质检合格后为成品,即可包装入库。此过程会产生 G5 糊盒废气, S1 废包装物、S3 不合格品。

8、验收范围

本项目于 2023 年 7 月 26 日取得南京市生态环境局《关于南京乐贝包装科技有限公司标签及纸制印刷品生产项目环境影响报告表的批复》(宁环(江)建(2023)39 号),本次验收范围为“标签及纸制印刷品生产项目”验收,包括生产能力、主体工程、公辅工程及环评报告、审批意见中规定的和主体工程配套的环保工程,环境管理等要求的落实情况。

在落实各项环保措施要求,严格执行环保“三同时”的前提下,从环保角度分析,本项目具有环境可行性。

9、项目变动情况

生产设备发生变动，减少 1 台柔性版印带机、1 台全自动覆膜机和 2 台模切机。

表三主要污染源及污染物处理措施

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本次验收项目废水主要为生活污水、冷却水废水。生活污水经过厂区化粪池处理后，与冷却水废水一并经市政污水管网接管排入青龙污水处理厂，接管标准执行《南京市江宁区淳化街道办事处青龙污水处理厂项目环境影响报告书》中污水处理厂的接管要求，污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准（GB18918-2002）后，尾水排入索墅东河，最终汇入句容河。

本次验收项目运营期废水治理措施与环评报告中要求无变动，具体措施见表 3-1。

表 3-1 项目废水产生、治理措施

产生环节	主要污染因子	防治措施		变化情况
		环评要求的污染防治措施	实际落实情况	
生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网	生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网	无变动
冷却水废水	COD、SS	排入市政污水管网	排入市政污水管网	无变动



化粪池

2、废气

本次验收项目废气主要为印刷、擦拭、润版、对裱糊盒过程中产生的废气及

危废仓库废气，其污染物因子为非甲烷总烃。有组织非甲烷总烃执行《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）表 1 排放限值；无组织非甲烷总烃在厂界执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 浓度限值，同时厂区内执行《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）表 3 排放限值，具体措施见表 3-2。

表 3-2 项目废气主要污染物及治理措施

产生环节	主要污染因子	防治措施		变化情况
		环评要求的污染防治措施	实际落实情况	
印刷、擦拭、润版、对裱、糊盒工序	非甲烷总烃	经集气罩收集+二级活性炭吸附装置TA001+15m高排气筒DA001高空排放	印刷、擦拭、润版、对裱、糊盒工序均在工位上方设置集气罩，废气经集气罩收集+二级活性炭吸附装置TA001+15m高排气筒DA001高空排放	无变动
危废仓库	非甲烷总烃	整体换风+二级活性炭吸附装置TA001+15m高排气筒DA001高空排放	整体换风+二级活性炭吸附装置TA001+15m高排气筒DA001高空排放	无变动



集气罩



集气罩



二级活性炭吸附装置



DA001 排气筒

3、噪声

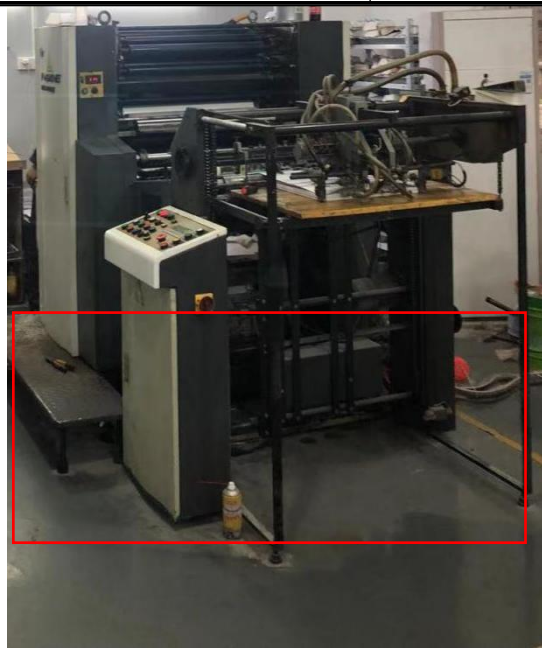
本次验收项目噪声源为设备运行及废气处理设施引风机噪声，项目选用低噪声设备、采取设备减振、厂房隔声等降噪措施。

表 3-3 项目噪声主要污染物及治理措施

产生环节	主要污染因子	防治措施		变化情况
		环评要求的污染防治措施	实际落实情况	
设备作业产生噪声	噪声	设备减振、厂房隔声，降噪 20dB	设备减振、厂房隔声，降噪 20dB	与环评要求一致



厂房隔声



消声减振

4、固废

本次验收项目产生的固废包括生活垃圾、化粪池污泥、废边角料、不合格品、废抹布、废包装物、废活性炭。生活垃圾、化粪池污泥环卫清运，废边角料、不合格品外售，废抹布、废包装物、废活性炭委托有资质单位处理。

表 3-4 本项目固废产生和排放一览表

污染物	防治措施		变化情况
	环评要求的污染防治措施	实际落实情况	
一般固废	生活垃圾、化粪池污泥环卫清运，废边角料、不合格品外售	生活垃圾、化粪池污泥环卫清运，废边角料、不合格品外售	与环评要求一致
危险废物	废抹布、废包装物、废活性炭委托有资质单位处理	废抹布、废包装物、废活性炭委托江苏格润合美再生资源有限公司处理	与环评要求一致

厂内建设一座规范化的危废仓库，严格执行《省生态环境厅关于做好〈危险废物贮存污染控制标准〉等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知》（苏环办〔2023〕154号）要求，按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）设置标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施；企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置。



危废仓库及标识牌



危废仓库内部

5、环保投资的落实情况

本项目环评计划总投资 200 万元，环保投资估算为 15 万元，占总投资的 7.5%。本次验收项目实际总投资 150 万元，环保投资为 6.5 万元，占总投资的 4.3%。环保投资见表 3-5 所示。

表 3-5 环保投资一览表

序号	环保设备设施			计划投资 (万元)	实际投资 (万元)
1	废气	印刷、擦拭、润版、对裱、糊盒工序	经集气罩收集+二级活性炭吸附装置 TA001+15m高排气筒 DA001高空排放	10	5
		危废仓库	整体换风+二级活性炭吸附装置TA001+15m高排气筒DA001高空排放		
2	废水	生活污水	生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网	2	0.5
		冷却水废水	/		
3	噪声	减振、消声、合理布局、厂房隔声	减振、消声、合理布局、厂房隔声	1	0.5
4	固废	危废仓库暂存，设置危险废物识别标识和危险废物贮存设施视频监控	危废仓库暂存，设置危险废物识别标识和危险废物贮存设施视频监控	2	0.5
总计				15	6.5

6、环境保护设施“三同时”落实情况

表 3-6 环境保护设施落实情况

类别	污染源	污染物	环评/初步设计治理措施	实际建设情况	完成时间
废水	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网	生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网	
	冷却水废水	COD、SS	排入市政污水管网	排入市政污水管网	
废气	印刷、擦拭、润版、对裱、糊盒工序	非甲烷总烃	经集气罩收集+二级活性炭吸附装置 TA001+15m高排气筒 DA001高空排放	经集气罩收集+二级活性炭吸附装置 TA001+15m高排气筒 DA001高空排放	与建设项目主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用
	危废仓库	非甲烷总烃	整体换风+二级活性炭吸附装置TA001+15m高排气筒DA001高空排放	整体换风+二级活性炭吸附装置TA001+15m高排气筒DA001高空排放	
噪声	设备噪声	LeqdB (A)	设备减振、厂房隔声，降噪 20dB	设备减振、厂房隔声，降噪 20dB	
固废	运营过程	一般固废	生活垃圾、化粪池污泥环卫清运，废边角料、	生活垃圾、化粪池污泥环卫清运，废边角料、	

			不合格品外售	不合格品外售
		危险废物	废抹布、废包装物、废活性炭委托有资质单位处理	废抹布、废包装物、废活性炭委托江苏格润合美再生资源有限公司处理

表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、环境影响报告表主要结论

本项目主要从事包装装潢印刷品制造，项目完成后，年产标签约 5000 万个、纸制印刷品约 300 吨。根据《报告表》结论及建议，在符合相关规划要求并落实《报告表》所提出的相关污染防治和环境风险防范措施，确保各类污染物稳定达标排放且符合总量控制要求的前提下，从环境保护角度分析，同意你公司按《报告表》所述进行建设。

2、主要环评建议及环评批复落实情况

表 4-1 环评批复意见落实情况

序号	环评批复	具体落实情况	环评相符性
1	落实水污染防治措施。项目须实行雨污分流，生活污水经化粪池预处理后与循环冷却废水一并接管至淳化街道青龙污水处理厂集中处理，接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表三级标准，其中氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（C1B/T31962-20.15）表 1 中 B 标准，同时须符合青龙污水处理厂接管要求	本次验收项目生活污水经过厂区化粪池处理后，与冷却水废水一并经市政污水管网接管排入青龙污水处理厂，接管标准执行《南京市江宁区淳化街道办事处青龙污水处理厂项目环境影响报告书》中污水处理厂的接管要求，污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准（GB18918-2002）后，尾水排入索墅东河，最终汇入句容河。	与环评相符
2	落实大气污染防治措施。严格落实《报告表》提出的各项废气治理措施，确保各类废气达标排放。印刷、擦拭、润版、对裱糊盒工序和危废仓库产生的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）有组织排放执行《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）中表 1 排放限值；厂区内挥发性有机物（以非甲烷总烃计）无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 2 排放限值；厂界挥发性有机物（以非甲烷总烃计）无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 排放限值	项目较好地落实了废气污染防治措施。验收监测期间，有组织非甲烷总烃执行《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）表 1 排放限值；无组织非甲烷总烃在厂界执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 浓度限值，同时厂区内执行《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）表 3 排放限值。	与环评相符
3	落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局噪声源，采取有效的隔声、消声和减振等降噪措施。运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准	本项目选用低噪声设备，采取隔音、减振等处理措施降低噪声。验收监测期间，项目厂界外 1 米处噪声监测点昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求，噪声排放达标。	与环评相符
4	落实固废污染防治措施。按“资源化、减量化、无害化”处理处置原则和生态环境管理要求，落实各类固体废物的收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或规范处置。	按照“减量化、资源化、无害化”的原则处置各类固废。生活垃圾、化粪池污泥环卫清运，废边角料、不合格品外售，废抹布、废包装物、废活性炭委托有资质单位处理。根据《报告表》和活性炭使用更换的	与环评相符

	<p>固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB1859 9.2020)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)的相关要求,防止产生二次污染。危险废物转移应当遵循就近原则,及时清运并委托有资质单位规范处置</p>	<p>相关管理要求进行活性炭更换和台账记录保存。固体废物在厂内的堆放、贮存、转移符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求。</p>	
5	<p>落实土壤及地下水污染防治措施。采取源头控制,厂区须实施分区防渗,落实危险废物贮存设施等重点污染防治区的防渗措施,确保不对土壤和地下水造成影响</p>	<p>按要求落实土壤及地下水污染防治措施。采取源头控制,项目厂区实施分区防渗,落实对污水管线、危险废物暂存库等重点污染防治区的防渗措施,危废仓库采用了水泥硬质地面、防渗处理,环氧地坪,确保不对土壤和地下水造成影响。</p>	与环评相符
6	<p>落实环境风险防范措施。严格落实《报告表》提出的环境风险防范措施,加强运营期环境管理,制定突发环境事件应急预案,定期组织应急演练,防止发生环境污染事件,确保环境安全。应根据生态环境和应急管理部门审批联动的相关文件要求,严格落实应急管理部门提出的安全生产相关要求</p>	<p>落实环境风险防范措施。于2024年6月3日完成突发环境事件应急预案备案(备案编号:320115-2024-079-L),并定期组织应急演练,防止生产过程中发生环境污染事件,确保环境安全。对挥发性有机物治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控,健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度,严格依据标准规范建设环境治理设施,确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。</p>	与环评相符
7	<p>规范设置各类排污口和标志。按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997)122号)的规定,规范合理设置排污口和相应的标志</p>	<p>已按要求规范设置各类排污口和标志。</p>	与环评相符
8	<p>落实自行监测计划。按照自行监测技术指南和《报告表》提出的环境管理与监测计划,依法开展自行监测,并保存原始监测记录</p>	<p>结合自行监测技术指南和《报告表》提出的环境管理与监测计划,依法开展自行监测,并保存原始监测记录。</p>	与环评相符

表五验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目验收废水、废气、噪声监测严格执行国家环保总局发的《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证管理规定》（暂行），实施全程序的质量保证和控制。

监测人员经过考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前后经过校准。监测数据实行三级审核。噪声、废水和废气监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

名称	检测项目	检测依据	检出限
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ38-2017	0.07mg/m ³
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	0.07mg/m ³
废水	pH 值	水质 pH 值的测定电极法 HJ1147-2020	-
	悬浮物	水质悬浮物的测定重量法 GB/T11901-1989	-
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ828-2017	4mg/L
	氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质总氮的测定碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ636-2012	0.05mg/L
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	-

2、监测仪器

表 5-2 监测仪器一览表

序号	仪器设备名称、型号及编号	检定/校准有效期
1	紫外可见分光光度计 Uvm1nl-1280S-01	2024/08/22
2	气相色谱仪 A60S-02	2024/08/24
3	气相色谱仪 A60S-03	2024/08/23
4	PH&ORP 检测仪 AE8601C-88	2024/08/22
5	酸式滴定管 50mLDD-01	2025/08/24
6	电子天平 BSA124STP-02	2024/08/22
7	多功能声级计 AWA5688C-84	2024/12/28
8	声校准器 AWA6221BC-85	2024/12/28

3、人员能力

参加本项目验收的监测人员均经过考核并持有合格证书。

4、水质、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环

境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。

本项目废气严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）和《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）进行监测。监测前，按规定对采样系统的气密性进行检查，对使用的仪器进行流量和浓度校准，分析方法为我公司认证有效方法。

5、噪声监测分析质量保证和质量控制

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。声级计测量前后进行校准且校准合格。

表六验收监测内容

1、验收监测内容：

本次验收项目验收内容包括废水、废气、噪声。监测点位、项目和频次见下表。

表 6-1 监测点位、项目及频次

检测类别	监测点位名称	检测项目	检测频次
综合废水	W1 废水总排口	pH 值、化学需氧量、TN、氨氮、悬浮物、TP	检测 2 天 每天 4 次
有组织废气	废气进口、出口 DA001	非甲烷总烃	检测 2 天 每天 3 次
无组织废气	厂界上风向 G1, 厂界下风向 G2-G4	非甲烷总烃	检测 2 天 每天 3 次
	厂区内 G5	非甲烷总烃	检测 2 天 每天 3 次
噪声	厂界四周 N1-N4	厂界噪声	检测 2 天 每天昼间 1 次

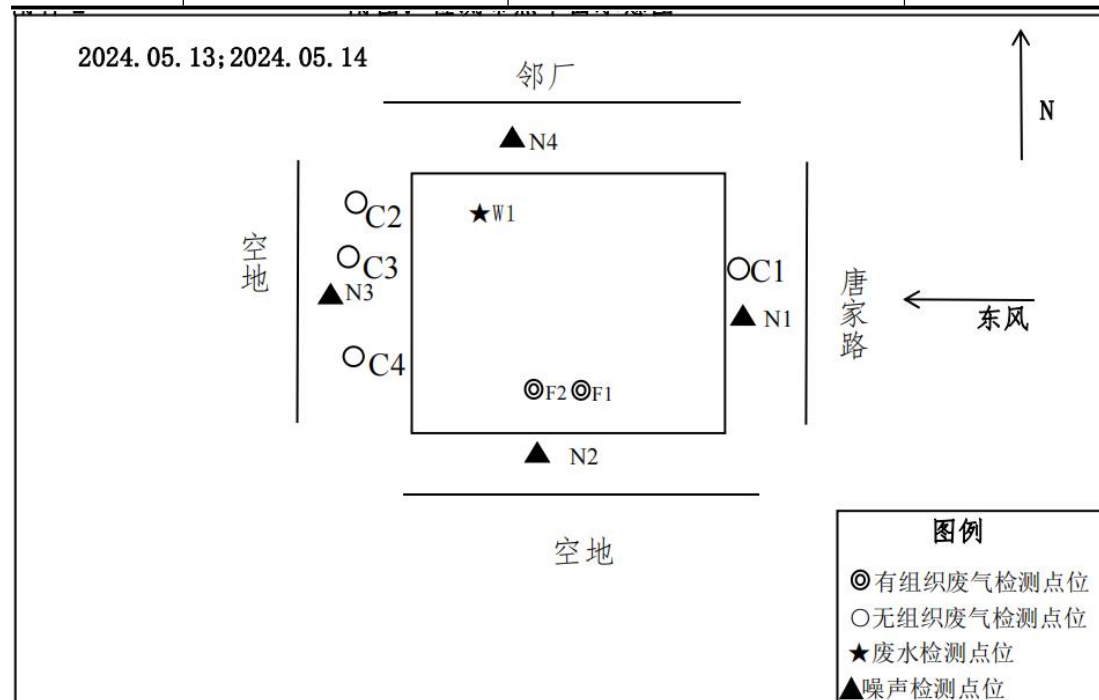


图 6-1 监测点位图

表七验收监测结果及监测期间工况

1、验收监测期间生产工况记录：

江苏丰常弘环境科技有限公司于 2024.5.13-14 进行了验收监测，验收监测期间企业正常生产，各项环保设施正常运行。监测期间生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况表

监测日期	产品名称	设计生产能力	单日实际生产能力	负荷
2024.5.13	标签	5000 万个/a	16.2 万个/a	97%
	纸制印刷品	300t/a	0.9t/a	90%
2024.5.14	有机颜料	5000 万个/a	16.2 万个/a	97%
	水性环保色浆	300t/a	0.9t/a	90%

2、验收监测结果：

1、废气

(1) 有组织废气监测结果

DA001 排气筒出口非甲烷总烃最大小时排放浓度为 $2.88\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $5.22 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，非甲烷总烃满足《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022) 限值。

表 7-2 排气筒出口废气监测结果

检测 点位	采样时间		结果		排气筒高度 m
			非甲烷总烃		
			排放浓度 mg/m^3	排放速率 kg/h	
DA001 排气 筒（进口）	2024.5.13	第一次	40.4	0.607	15
		第二次	40.6	0.628	
		第三次	42	0.626	
	2024.5.14	第一次	39.4	0.588	
		第二次	38.7	0.568	
		第三次	39.8	0.594	
DA001 排气 筒（出口）	2024.5.13	第一次	2.13	3.77×10^{-2}	15
		第二次	2.21	4.05×10^{-2}	
		第三次	2.24	4.08×10^{-2}	
	2024.5.14	第一次	2.76	4.89×10^{-2}	
		第二次	2.87	5.1×10^{-2}	
		第三次	2.88	5.22×10^{-2}	

标准限值	50	1.8	
达标情况	达标	达标	

有组织废气处理效率计算结果分析

表 7-3 DA001 非甲烷总烃处理效率

监测项目		检测结果					
		2024.5.13			2024.5.14		
		进口排放速率	出口排放速率	处理效率	进口排放速率	出口排放速率	处理效率
DA001 非甲烷 总烃 (kg/h)	进口排放速率	0.607	0.628	0.626	0.588	0.568	0.594
	出口排放速率	3.77×10^{-2}	4.05×10^{-2}	4.08×10^{-2}	4.89×10^{-2}	5.1×10^{-2}	5.22×10^{-2}
	处理效率	94%	94%	93%	92%	91%	91%

经上表计算，活性炭吸附装置进出口非甲烷总烃处理效率均大于 90%，满足环评去除效率 90%设计要求。

(2) 无组织废气监测结果

无组织废气厂界非甲烷总烃最大排放浓度为 $1.28\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）限值。

表 7-4 厂界无组织废气监测结果

采样时间	检测项目	监测点位名称及编号	厂界检测结果			标准限值
			1	2	3	
2024.5.13	非甲烷总烃 (mg/m^3)	上风向 G1	0.8	0.77	0.74	4
		下风向 G2	1.18	1.25	1.21	
		下风向 G3	1.26	1.17	1.20	
		下风向 G4	1.21	1.16	1.24	
2024.5.14	非甲烷总烃 (mg/m^3)	上风向 G1	0.74	0.74	0.81	4
		下风向 G2	1.28	1.23	1.18	
		下风向 G3	1.15	1.24	1.27	
		下风向 G4	1.21	1.22	1.18	

厂区内非甲烷总烃最大排放浓度为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃满足《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）。

表 7-5 厂房外监测点废气监测结果

采样时间	点位名称及编号	检测项目	采样频次	检测结果 (mg/m^3)		
				①	②	③
2024.5.13	厂区内 (G5)	非甲烷总烃	/	1.56	1.46	1.51
2024.5.14		非甲烷总烃	/	1.5	1.55	1.6
厂区内浓度限值				6		

2、废水监测结果

废水监测结果中，pH 值范围为 7.1-7.3，化学需氧量、悬浮物、氨氮、TN、TP 监测浓度最大值分别为 33mg/L、22mg/L、0.667mg/L、4.99mg/L、0.39mg/L，均满足青龙污水处理厂接管标准。

表 7-6 废水排口检测结果

采样日期		2024.5.13				
采样点位		污水总排口				
检测项目	单位	第一次	第二次	第三次	第四次	标准限值
pH 值	无量纲	7.1	7.2	7.3	7.2	6-9
化学需氧量	mg/L	26	23	24	27	400
悬浮物	mg/L	22	22	19	22	200
氨氮	mg/L	0.48	0.503	0.477	0.461	30
总氮	mg/L	4.94	4.82	4.74	4.84	35
TP	mg/L	0.37	0.38	0.37	0.38	4
采样日期		2024.5.14				
采样点位		污水总排口				
检测项目	单位	第一次	第二次	第三次	第四次	标准限值
pH 值	无量纲	7.2	7.3	7.1	7.2	6-9
化学需氧量	mg/L	30	31	33	29	400
悬浮物	mg/L	19	18	18	20	200
氨氮	mg/L	0.608	0.667	0.649	0.573	30
总氮	mg/L	4.88	4.94	4.99	4.77	35
TP	mg/L	0.38	0.37	0.39	0.38	4

3、噪声监测结果

验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间噪声测定值范围为 54.4-56.3dB（A），夜间噪声测定值范围为 43.1-46.2dB（A），监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值（昼间≤60dB（A））。

表 7-7 噪声监测结果表

检测点位置	主要声源	检测时间	结果	
			昼间	夜间
Z1	生产噪声	2024.5.13	56.3	46.2
Z2			54.9	43.9
Z3			54.9	44.1
Z4			54.4	44
Z1	生产噪声	2024.5.14	55.1	43.5
Z2			55.6	43.1
Z3			55.4	43.1
Z4			55	44.1
标准限值			60	50
评价			合格	合格

标准来源 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准

4、气象参数

本项目监测期间气象参数见下表。

表 7-8 气象参数表

检测时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2024.5.13	23	101.2	2.3	东	晴
	25	101.1	2.3	东	晴
	26	101.1	2.4	东	晴
2024.5.14	24	101.2	2.4	东	晴
	26	101.1	2.3	东	晴
	27	101.1	2.3	东	晴

5、总量核定

(1) 废气：DA001 排气筒出口非甲烷总烃最大小时排放浓度为 $2.88\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $5.22 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，非甲烷总烃满足《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）限值。

废气排放速率、浓度和总量均符合环评及批文的规定。

表 7-9 废气污染物总量核定结果表

类型	监测因子	工作时间	实际排放量 (t/a)	产能核定排放量 (t/a)
废气 (有组织)	非甲烷总烃	1000h	0.005	0.0059

(2) 废水：本次验收项目废水监测结果中，化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷监测浓度最大值分别为 181mg/L、54mg/L、33.6mg/L、3.42mg/L，废水化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放总量均可符合环评及批文的规定。

表 7-10 废水污染物总量核定结果表

类型	监测因子	最大日均排放浓度 (mg/L)	实际排放量 (t/a)	核定接管量 (t/a)
废水 197t/a	COD	33	0.00650	0.0579
	SS	22	0.00433	0.0387
	氨氮	0.667	0.00013	0.0058
	TP	0.39	0.00008	0.0008

(3) 固废：本项目固废均可妥善处理，符合环评及批文的规定。

表 7-11 固体废物产生情况表

固废名称	属性	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	实际产生量 (t/a)	拟采取的处理处置方式
生活垃圾	生活垃圾	固	纸屑、塑料等	《国家危险废物名录》2021版、《固体废物分类与代码目录》	/	SW64	900-099-S64	1	环卫清运
化粪池污泥	一般固废	废水处理	固液		/	SW64	900-002-S64	/	
废边角料	一般固废	固	废纸边角料		/	SW17	900-005-S17	2	收集后，外售
不合格品		固	不合格纸质产品		/	SW17	900-005-S17	1	
废抹布	危险废物	固	废抹布		T/In	HW49	900-041-49	0.1	危废仓库暂存，并江苏格润合美再生资源有限公司处理
废包装物		固	油墨、胶水、清洗剂等废包装物		T/In	HW49	900-041-49	0.2	
废活性炭		固	活性炭、有机物		T	HW49	900-039-49	/	

综上，本次验收项目废气、废水、固废均满足总量控制要求。

表八验收监测结论及建议

1、验收监测工况

验收监测期间生产稳定正常，环保设施运行基本正常。生产负荷满足国家验收检测期间要求。

2、废气

验收监测期间，DA001 排气筒出口非甲烷总烃最大小时排放浓度为 $2.88\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $5.22 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，非甲烷总烃满足《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）限值；无组织废气厂界非甲烷总烃最大排放浓度为 $1.28\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）限值；厂区内非甲烷总烃最大排放浓度为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃满足《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）。

4、废水

验收监测结果中，pH 值范围为 7.1-7.3，化学需氧量、悬浮物、氨氮、TN、TP 监测浓度最大值分别为 $33\text{mg}/\text{L}$ 、 $22\text{mg}/\text{L}$ 、 $0.667\text{mg}/\text{L}$ 、 $4.99\text{mg}/\text{L}$ 、 $0.39\text{mg}/\text{L}$ ，均满足青龙污水处理厂接管标准。

5、噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间噪声测定值范围为 54.4-56.3dB（A），夜间噪声测定值范围为 43.1-46.2dB（A），监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值（昼间 $\leq 60\text{dB}$ （A））。

6、固废

本次验收项目产生的固废包括生活垃圾、化粪池污泥、废边角料、不合格品、废抹布、废包装物、废活性炭。生活垃圾、化粪池污泥环卫清运，废边角料、不合格品外售，废抹布、废包装物、废活性炭委托江苏格润合美再生资源有限公司处理。项目产生的各项固废均得到合理处置，符合环保要求。

7、总量

废水排放总量符合环评及批文的规定。固废均可妥善处理，符合环评及批文的规定。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定，分析结果见表 8-1。

表 8-1 本次验收与国环规环评（2017）4 号相符性分析

序号	国环规环评（2017）4 号第八条	本次验收情况	相符性分析
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的	已按照报告表及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施	不属于第八条规定内容
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的	经监测，本次验收各项污染物排放均符合国家和地方标准，排放总量符合总量控制指标要求	不属于第八条规定内容
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的	根据本次验收结论，本次验收建设不存在重大变动	不属于第八条规定内容
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的	本次验收建设过程中未造成重大环境污染，未造成重大生态破坏	不属于第八条规定内容
5	纳入排污许可证管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的	企业于 2024 年 5 月 23 日已通过简化管理排污许可证审核，已包含本项目内容。	不属于第八条规定内容
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的	本次验收为整体验收	不属于第八条规定内容
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的	本次验收未因违法违规受到处罚	不属于第八条规定内容
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的	本次验收验收资料数据详实、内容完整，验收结论明确合理	不属于第八条规定内容
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的	本次验收不存在环境保护法律法规规章等规定的不得通过环境保护验收情况	不属于第八条规定内容

8、验收结论

该项目执行了“三同时”制度，验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，项目所测的各类污染物均达标排放，环评批复中的各项要求基本落实。本验收监测报告认为该项目正常投入使用、环保设备正常运行时，满足竣工环境保护验收条件，建议通过该项目竣工环境保护验收。

9、建议

(1) 企业在生产过程中加强监管，确保各环节的正常、稳定运行，保证各

污染物的达标排放。

(2) 做好废气处理设施的相关运行台账，保证其正常运行。

附图及附件：

附表--建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件 1--营业执照P1

附件 2--排水许可证P2-4

附件 3--标签及纸制印刷品生产项目批复P2-4

附件 4--危废处置协议P5-16

附件 5--应急预案备案表P17-18

附件 6--监测期间工况说明

附件 7--竣工及调试日期公示

附件 8--排污许可审批通过截图

附件 9--原辅料实际使用照片

附件 10--验收检测报告

附图一--企业地理位置图

附图二--项目周边概况图

附图三--车间平面布置图

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：南京乐贝包装科技有限公司填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目 详填	项目名称		标签及纸制印刷品生产项目			项目代码		2307-320156-89-01-984452		建设地点		南京市江宁区淳化街道塘家路12号					
	行业类别（分类管理名录）		C2231 纸和纸板容器制造、C2239 其他纸制品制造			建设性质		√新建○改扩建○技术改造○修编									
	设计生产能力		年产标签约5000万个、纸制印刷品约300吨			实际生产能力		年产标签约5000万个、纸制印刷品约300吨		环评单位		南京伊环环境科技有限公司					
	环评文件审批机关		南京市生态环境局			审批文号		宁环（江）建（2023）79号		环评文件类型		报告表					
	开工日期		2024年1月			竣工日期		2024年3月		排污许可证申领时间		2024年5月23日					
	环保设施设计单位		-			环保设施施工单位		-		本工程排污许可证编号		/					
	验收单位		南京伊环环境科技有限公司			环保设施监测单位		江苏丰常弘环境科技有限公司		验收监测时工况		90%					
	投资总概算（万元）		200			环保投资总概算（万元）		15		所占比例（%）		7.5					
	实际总投资（万元）		150			实际环保投资（万元）		6.5		所占比例（%）		4.3					
	废水治理（万元）		0.5	废气治理（万元）		5	噪声治理（万元）		0.5	固体废物治理（万元）		0.5	绿化及生态（万元）		-	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		-			新增废气处理设施能力		-		年平均工作时间		2400h						
运营单位		南京乐贝包装科技有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91320115765293511Q		验收时间		2024年6月						
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）				
	废水	/	0.0197		/	/	0.0197	0.0197	/	0.0197	0.0197		0.0197				
	化学需氧量	/	33		/	/	0.00650	0.0579	/	0.00650	0.0579		0.00650				
	氨氮	/	0.667		/	/	0.00013	0.0058	/	0.00013	0.0058		0.00013				
	石油类																
	废气																
	二氧化硫																
烟尘																	

工业粉尘												
颗粒物												
氮氧化物												
挥发性有机废气		/			/	/	0.005	0.0059	/	0.005	0.0059	0.005
工业固体废物												
与项目有关 的其他特征 污染物	SS	/	22		/	/	0.00433	0.0387	/	0.00433	0.0387	0.00433
	TP	/	0.39		/	/	0.00008	0.0008	/	0.00008	0.0008	0.00008

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量--万吨/年；废气排放量--万标立方米/年；工业固体废物排放量--万吨/年；水污染物排放浓度--毫克/升