

南京爱丽斯包装有限公司食品包装袋加工线改造项目

竣工环境保护验收意见

2025 年 8 月 29 日，根据《南京爱丽斯包装有限公司食品包装袋加工线改造项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

（1）项目名称：食品包装袋加工线改造项目；

（2）建设地点：南京市江宁区谷里工业集中区安康路 26 号

（3）建设性质：技术改造；

（4）建设规模和产品方案：纸类食品包装袋 600 吨。

（5）建设内容：在南京市江宁区谷里工业集中区安康路 26 号现有厂区内建设一条纸类包装生产线，项目建成后形成新增纸类食品包装袋 600 吨的能力。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2023 年 7 月 14 日申请南京江宁经济技术开发区管理委员会行政审批局备案证（备案证号：宁经管委行审备〔2023〕215 号、项目代码：2307-320156-89-02-139643）。

（三）投资情况

项目实际总投资 300 万元，其中环保投资 18 万元，约占投资总额的 6%。

（四）验收范围

本项目利用企业现有空置厂房及办公场所建设食品包装袋加工线改造项目，实际总投资约 300 万元，项目建成后年产纸类食品包装袋 600 吨。现已全部建成，本次验收对“食品包装袋加工线改造项目”整体验收。

二、工程变动情况

项目实际建设过程中发生变动如下：

（1）根据生产需求，实际建设中不再建设双层、三层复合包装膜袋生产线，

仅建设纸类包装袋生产线，因此不再建设印刷车间、复合车间 1、复合车间 2、熟化车间、制袋车间、CTP 制版室，原辅材料不再使用天然气及上述车间使用原辅材料，设备数量发生变动，相应印刷废气、印刷烘干废气、复合废气、复合烘干废气、熟化废气不再产生；

(2) 项目产能由全厂年产双层食品包装袋 950 吨，三层食品包装袋 300 吨，纸类食品包装袋 600 吨，变动为年产纸类食品包装袋 600 吨；

(3) 由于实际建设不产生印刷废气、印刷烘干废气、复合废气、复合烘干废气、熟化废气等高浓度废气，仅产生胶印车间废气及危废库废气，因此胶印车间废气处理设施实际建设为经车间整体换风密闭收集后通过二级活性炭装置处理后 16m 排气筒排放；危废库废气实际建设与环评一致；

(4) 环评要求建设 250m³ 应急事故池，实际建设根据变动后情况计算，采购 110m³ 应急水囊，环评要求建设雨污水截止阀，实际建设新增闭水气囊 2 个；

对照生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）文件，本项目编制了《食品包装袋加工线改造项目一般变动环境影响分析》，通过分析结论可知，以上变动均不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目运营期废水主要新增地面清扫废水。新增的地面清扫废水和经化粪池处理的生活污水及经隔油池处理的食堂废水一并接管至谷里污水处理厂，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、TP、TN 参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准，经谷里污水处理厂深度处理后排入板桥河。

（二）废气

本项目运营期产生的废气主要为润版、胶印、胶印烘干过程产生的废气非甲烷总烃，危废仓库产生的废气非甲烷总烃。

润版、胶印、胶印烘干过程产生的胶印废气非甲烷总烃经车间整体换风、负压收集后进入二级活性炭净化装置处理后通过 16m 高排气筒排放；危废仓库产生的废气非甲烷总烃密闭负压收集后通过活性炭净化装置处理后无组织排放。

（三）噪声

本项目高噪声设备主要有胶印机、自动模切机、手动模切机、糊盒机、切纸机、清废机、空压机等，采取选用低噪声设备，合理布局，减振支架隔声，增加生产车间的密闭性等措施。厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB22337-2008）3类标准限值要求。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物包括一般固体废物废包装材料；危险废物废擦机布、废墨、废包装桶、废内衬袋、废机油、废机油包装桶、废润版液、废活性炭。

一般固废废包装材料统一收集后外售；危险废物废擦机布、废墨、废包装桶、废内衬袋、废机油、废机油包装桶、废润版液、废活性炭统一收集后，委托有资质单位南京乾鼎长环保能源发展有限公司处理。固体废物均得到合理地利用或处置，固体废物零排放。

（五）土壤、地下水

本项目厂区实行分区防渗，有效防止污染物对地下水、土壤的污染。

（六）环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B作为识别标准，对全厂所涉及物质进行危险性识别，本项目环境风险较小。在严格按照国家及地方有关规定，做好安全防范措施前提下，发生事故可能性较小，对周围环境风险较小。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水治理设施

在验收监测期间，废水总排放口的日均排放最大值化学需氧量 138mg/L、悬浮物 112mg/L、氨氮 13.4mg/L、总氮 22.7mg/L、总磷 2.8mg/L、动植物油 2.03mg/L、石油类 0.21mg/L，均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、TP、TN 参照满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准，且满足谷里污水处理厂接管标准。

（二）废气治理设施

验收监测期间，有组织废气监测结果：DA001 印刷废气排气筒出口非甲烷总烃最大平均排放浓度为 1.42mg/Nm³，平均排放速率 0.00214kg/h，符合《印刷

工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)表1。DA002危废库废气排气筒出口非甲烷总烃最大平均排放浓度为0.95mg/Nm³,平均排放速率0.0012kg/h,满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1。

无组织废气监测结果:监测期间厂界下风向无组织排放的非甲烷总烃最大浓度为0.83mg/Nm³,臭气浓度均小于10,印刷车间门口无组织排放控制点位的非甲烷总烃计最大浓度为1.05mg/Nm³,危废库门口无组织排放控制点位的非甲烷总烃计最大浓度为1.05mg/Nm³。

厂界非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3;印刷车间厂区无组织排放控制点位满足《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)表3;危废库厂区无组织排放控制点位满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2。

(三) 厂界噪声治理设施

验收监测期间,项目厂界昼间噪声测定值范围为52.3~59.5dB(A),满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准,即昼间≤65dB(A)。企业夜间不生产。

(四) 固体废物治理设施

本项目建成后,一般固废废包装材料统一收集后外售;危险废物废擦机布、废墨、废包装桶、废内衬袋、废机油、废机油包装桶、废润版液、废活性炭统一收集后,委托有资质单位南京乾鼎长环保能源发展有限公司处理。固体废物均得到合理地利用或处置,固体废物零排放。

(五) 污染物排放总量

在验收监测期间,废水总排放口DW001排放的污染物浓度日平均浓度最大值分别为化学需氧量138mg/L、悬浮物112mg/L、氨氮13.4mg/L、总氮22.7mg/L、总磷2.8mg/L、动植物油2.03mg/L、石油类0.21mg/L,计算得到接管量分别为化学需氧量0.1239t/a、悬浮物0.1006t/a、氨氮0.0120t/a、总氮0.0204t/a、总磷0.0025mg/L、动植物油0.0018mg/L、石油类0.0002mg/L,满足环评核定接管量要求。

在验收监测期间,计算得到有组织废气污染物非甲烷总烃实际排放量为0.0189t/a,验收监测期间,企业实际生产负荷约96.5%,根据企业废气实际排放

总量折算满负荷工作时废气污染物排放总量，均未超过环评核定量，满足要求。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，本项目废水、废气、噪声等监测结果均能满足相应排放标准要求，对周边地表水、环境空气、敏感点噪声影响较小，均能达到验收执行标准。

六、验收结论

根据《南京爱丽斯包装有限公司食品包装袋加工线改造项目竣工环境保护验收监测报告》结果可知，南京爱丽斯包装有限公司环保手续完备，技术资料齐全，落实了环境影响评价文件及其审批决定的要求，项目未发生重大变动，经认真自查不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列不得通过验收的九种情形，按照相关法律法规、政策、技术规范的相关规定，项目竣工环境保护设施验收合格，可正式投入使用。

七、后续要求

- 1、加强日常运营维护管理，做好运行台账。
- 2、按照要求定期开展例行监测。

八、验收组人员信息

详见会议签到表。

南京爱丽斯包装有限公司

2025年8月29日

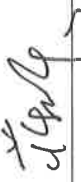
3201153228003

李煜雄 钟磊 薛华 李时华

南京爱丽斯包装有限公司食品包装袋加工线改造项目

竣工环境保护验收工作组参会人员签到表

2025 年 8 月 29 日

姓名	单位	职务/职称	联系电话	签名	备注
钟瑞生	南京爱丽斯包装有限公司	副总经理	15850663159		验收组长
蒋乐平	江苏润环境科技有限公司	高级工程师	18951651680		专家
李小路	江苏环保产业技术研究院股份公司	高级工程师	13813966127		专家
李炯雄	南京爱丽斯包装有限公司	经理	18262645266		